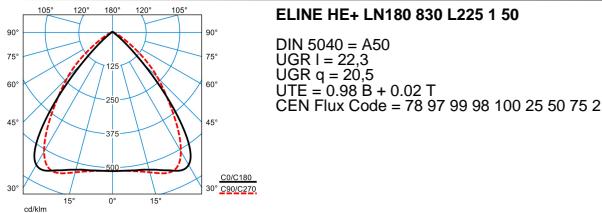



Produktmerkmale und Kenndaten

Montageart	Anbau Abhängung
Anschlussleistung	99 W
Leistungsfaktor	0,95
Farbtemperatur	3000 K
Bemessungslichtstrom	18.000 lm
Lichtausbeute	182 lm/W
Farbtoleranz	3 SDCM
Austauschbarkeit Lichtquelle	Ja - austauschbar
Betriebswirkungsgrad	1
Farbwiedergabeindex	80
Lebensdauer	100.000 Stunden
Photobiologische Klasse	Gruppe 1 - geringes Risiko
Farbe	RAL9016 Verkehrsweiß
Schaltungsart	Elektronik Trafo (ET)
Anschluss	Anschlussklemme
Monitoring Ready	Ja
Max. Leuchten an B10	16
Max. Leuchten an B16	22
Max. Leuchten an C10	14
Max. Leuchten an C16	26
Bemessungsfrequenz	50/60 Hz
DC Tauglichkeit	Ja
Schutzart	IP50
Schutzart Lampenraum	IP50
Schutzklasse	I
Schlagfestigkeit	IK03
Glühdrahtfestigkeit	650 °C
Netto-Länge	2.211 mm
Netto-Breite	62 mm
Netto-Höhe	50 mm
Gewicht	2,3 kg

Lichtverteilungskurven



Ausschreibungstext

LED-Geräteträger für E-Line Lichtbandsystem 7651. Ausführung zur Verwendung in Anwendungsbereichen in denen Lichtbänder die besonders hohen Anforderungen an Temperaturbeständigkeit, Leuchteneffizienz und Lebensdauer erfüllen müssen. Erfüllt DIN 10500. Die Leuchten sind für die Anwendungen in HACCP, IFS und/oder BRC Global Standard Food zertifizierten Unternehmen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie geeignet. Zur Kombination mit Tragprofilen E-Line 07650.... Kombination mit Zubehör 07650... (Tragprofil, IP-Kopfstück) für den Einsatz in feuergefährdeten Betriebsstätten gemäß DIN EN 60598- 2-24 (D-Kennung) geeignet. Befestigung am Tragprofil durch werkzeuglos zu betätigende Edelstahl-Rastverschlüsse. Die sachgerechte Montage des Geräteträgers mit dem Tragprofil wird durch ein Einrastgeräusch bestätigt. Die transparenten Montageelemente aus UV-stabilisiertem Polycarbonat können nach einer erfolgreichen Montage entfernt werden und gewährleisten dadurch einen Diebstahl- und Demontageschutz. Bei einer Kombination von Geräteträgern unterschiedlicher Abstrahlcharakteristik bzw. Lichtleistung innerhalb einer Lichtband- Anwendung wird durch einheitliche Konstruktionsmaße der Varianten ein harmonisches und gleichmäßiges Erscheinungsbild der Beleuchtungsanlage geschaffen. Charakteristik der Lichtstärkeverteilung: narrow, Halbwertswinkel C0: 74°, Halbwertswinkel C90: 100°, Hauptabstrahlwinkel: 0°. Das optische System besteht aus einer PMMA-Linsenoptik mit drei aufeinander abgestimmten, lichttechnisch wirksamen Bereichen und gewährleistet somit eine gleichmäßige Lichtverteilung und homogene Ausleuchtung. Die plane Oberfläche erleichtert Reinigungsvorgänge an der Leuchte. In der Anwendung insbesondere zur Flächenbeleuchtung geeignet. Der Lichtverteilungscharakter des Geräteträgers wird durch das Linsenkonzept bestimmt und benötigt keine weiteren Komponenten. Empfohlene Installationshöhe: 8- 12 m. Mit drei LED Modulen (3 x 96 LED). Lichterzeugung frei von infraroten (IR) und ultravioletten (UV) Anteilen. Der Leuchtenleistungstrom des Geräteträgers: 18.000 lm. Bemessungsleistung 99 W, Leuchten-Lichtausbeute 182 lm/W. Allgemeiner Farbwiedergebendindex (CRI) > 80, ähnliche Farbtemperatur (CCT) 3000 K. Farborttoleranz (initial MacAdam) ≤ 3 SDCM. Mittlere Bemessungslaufzeit L80(tq 30 °C) = 100.000 h. Geräteträger aus Stahlblech, weiß beschichtet (ähnlich RAL9016). Länge des Geräteträgers 2.211 mm. Insektendichter Lampenraum aufgrund Schutzart IP50. Zulässige Umgebungstemperatur (ta) -25 °C bis 30 °C. Schutzart (DIN EN 60529): IP50 Schutzklasse (EN 61140): I. Stoßfestigkeitsgrad nach IEC 62262: IK03, Prüftemperatur Glühdrahttest gemäß IEC 60695-2-11: 650 °C. Selbsttätige elektrische Verbindung durch Steckkontakte mit Phasenwahl. Die Phasenwahl erfolgt werkzeuglos. Mit mechanischem Fehlertoleranz. Mit elektronischem Betriebsgerät, schaltbar. Die Leuchte ist Monitoring ready (MOR), liefert Leuchtdaten zur Überwachung oder vorausschauenden Wartung und ist damit kompatibel zu den TRILUX Digital Services (Energy Monitoring und Light Monitoring). Das Produkt erfüllt die grundlegenden Anforderungen der anwendbaren EU-Richtlinien und des Produktsicherheitsgesetzes und trägt die CE-Kennzeichnung. Für den einfachen und schnellen Planungs- und Konfigurationsprozess der Anwendung steht ein spezielles Online-Tool zur Verfügung. Das ressourceneoptimierte Verpackungskonzept der Lichtbandkomponenten erleichtert die Montage und schont die Umwelt. Zusätzlich ist die Leuchte durch eine unabhängige Prüfstelle ENEC-zertifiziert. Mit Trilux-Nachkaufversprechen: Die Leuchte ist 10 Jahre, Ersatzteile (LED-Modul, Betriebsgerät und optisches System) 15 Jahre nach Rechnungsdatum verfügbar. Vertretbare Änderungen, die dem Fortschritt dienen, sind dabei vorbehalten.

EPREL - Europäische Produktdatenbank für die Energieverbrauchskennzeichnung

Energieeffizienzklasse	Modellkennung
B	85403207
B	LMC-V-96-700-830-B01-L72W2-C